

Fabricación y venta de Equipos para la aplicación de productos Liquidos y Espesos. Barnices, Tintes, Colas en caliente o frio. Cabinas de filtros secos y salas presurizadas. Sistemas de baja, media y alta presión. Mezcladoras, electrostaticas y bombas de membrana o pistón

Agitador para envase IBC de 1000 litros, Modelo IBC-VRV



Agitador de engranajes rectos tipo: SRTGMK/1,5-250-BE

Para fluidos con viscosidades desde 0 hasta 10.000 m/Pas o 10.000 cent/poises

Motores desde 0,18 a 2,2 kW, 250 RPM, Voltaje según necesidad del cliente/ IP55 / IE2

Motor y transmisión de última tecnología en aluminio.

Motor de propulsión engranajes rectos.

Eje macizo en acero inoxidable 1.4571de Ø 25 a 28 mm y unión a motor de Ø 45x155mm

Hélice a elegir según necesidades del cliente.

La hélice pasa plegada por un agujero de Ø 140mm.

Las palas del agitador se pliegan automáticamente al disminuir la fuerza centrífuga.

Soporte en acero inoxidable 1.4301 de espesor 4 mm, 2 bridas de amarre regulables y 2 asas de transporte. Altura del soporte de 30 mm,

Interruptor de enchufe CEE

Se entrega certificación CE y manual de funcionamiento.

Color estándar.

El soporte se fabrica según necesidades del cliente.

Variador de velocidad o Inversor IP55 incorporado en el motor con regulación desde 15 a 50Hz.

Convertidor de gran poder con protección de motor a través de Sensor termistor PTC. Encendido / apagado / potenciómetro.



